

## Zubehör zum M-Test

Für exaktes Messen von Restmagnetismus



- › Restmagnetismus Messungen unterliegen keinem Standard und auch keiner Norm. Maurer Magnetic stellt spezifizierte Messmittel her, um reproduzierbare und standortunabhängige Resultate zu gewährleisten
- › Die hier gelisteten, spezifizierten Zubehöre ermöglichen eben solche reproduzierbare und standortunabhängige Messresultate innerhalb einer Prozess- oder Zulieferkette

## Mini Null-Gauss-Kammer

Für eine feldfreie Kalibrierung

- › Schirmt Umgebungsmagnetfeld zuverlässig ab
- › Zuverlässige Nullpunkteinstellung
- › Referenz zu tief angesetzten Grenzwerten



Mini Null-Gauss-Kammer

## Referenzmagnet

Für definierte Referenzmessungen

- › Für Referenzmessungen des gesamten Messbereichs
- › Einsetzbar für alle M-Test Geräte
- › Langzeitüberprüfung der Gerätefunktion



Referenzmagnet



Swiss Made

## Auswertungssoftware

Für direkte Messwertspeicherung auf dem Computer

- › Übertragung der Messresultate mittels USB Schnittstelle des Computers
- › Direktes Speichern der Messwerte in einer Tabelle
- › Export aus der Software als Excel- oder CSV Dokument für Datenanalyse
- › Anwendung in Qualitätskontrolle zur lückenlosen Protokollierung von Restmagnetismus-Messungen
- › Akustisches Warnsignal bei Überschreiten des einstellbaren Grenzwerts



Hauptfenster mit dem aktuellen Messwert sowie dem Maximalwert vom Nord- und Südpol

## Messadapter 2.0 mm

Für Messungen mit definiertem Messabstand 2.0 mm

- › Einige Messvorschriften sind auf einen Sensorabstand von 2 mm zum Messobjekt definiert



Messadapter 2.0 mm

## Null Gauss Kammer

Für reproduzierbare und standortunabhängige Messresultate

- › Bei Objekten mit hoher Permeabilität, vornehmlich ferromagnetisches Material, verfälschen die Umgebungsfelder, wie z.B. das Erdmagnetfeld, den gemessenen Restmagnetismus überproportional. Der Einfluss kann höher ausfallen als der Grenzwert selbst
- › Restmagnetismus Messwerte werden nicht mehr durch ins Objekt induzierte Umgebungsfelder beeinflusst
- › Reproduzierbare Messungen für die Qualitätssicherung



Null Gauss Kammer

## Kalibrierzertifikat gemäss EN ISO 9001 und 10012

Für Messprozesse mit kalibriertem Messgerät

- › Kalibrierung gemäss EN ISO 9001 und EN ISO 10012, rückführbar auf nationale Normale der METAS (Schweiz)
- › Angelehnt an die DAkkS Kalibrierung